



Контакты:

ООО "Нордэкс"

197348, Санкт-Петербург,

г. Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4к

Тел./факс: +7 (812) 747-82-55

+7 (800) 301-55-05

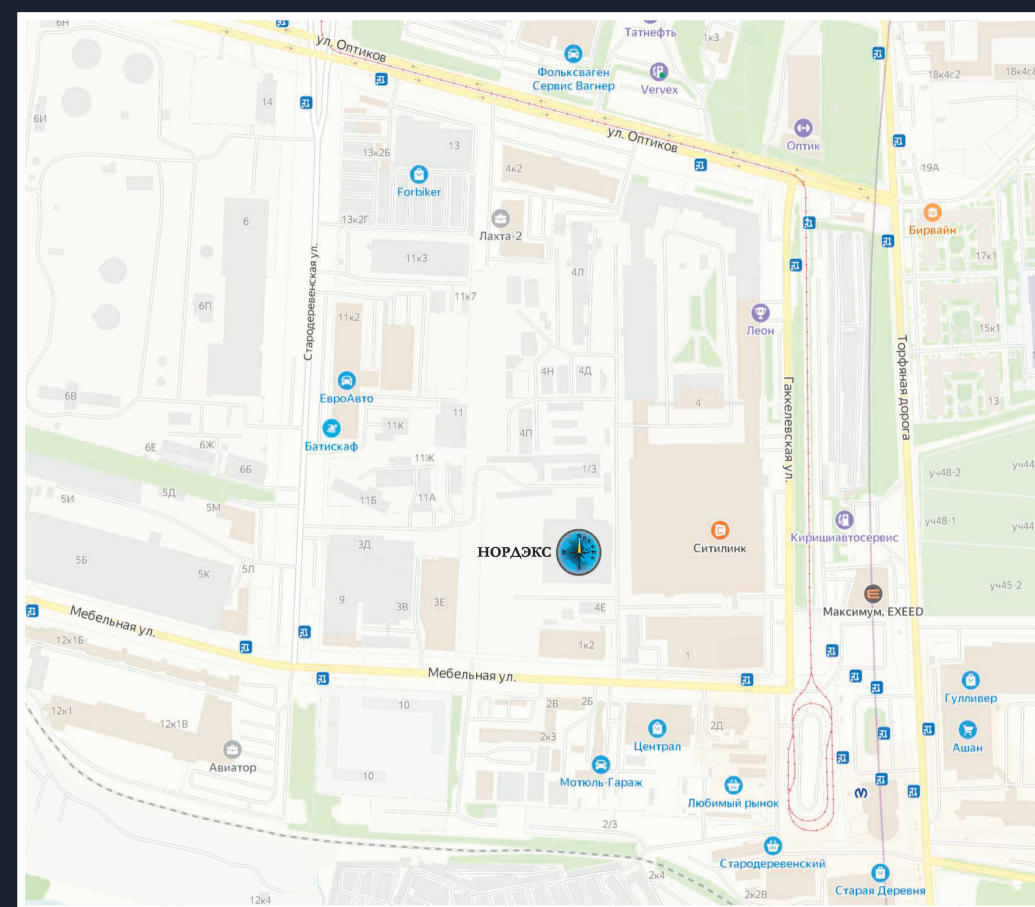
E-mail: nordex@nordextools.ru

www.nordextools.ru

vk.com/nordexspb

KvakEr Machinery

КАТАЛОГ СТАНКОВ ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНОЙ ГРУППЫ



ООО «Нордэкс»
2023 год





NORDEX

ООО «Нордэкс»

Адрес: г. Санкт-Петербург
ул. Оптиков, д. 4к
Тел/факс: (812)747-82-55
www.nordextools.ru
e-mail: nordex@nordextools.ru

НАШИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

ООО «НОРДЭКС»
website <https://nordextools.ru/>
г. Санкт-Петербург, улица Мебельная 1
ОП в г. Екатеринбург
ул. Черняховского д.86 корпус 3



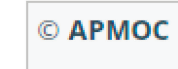
ООО «Завод Специальной Оснастки»
website <https://zsosp.ru>
г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой,
Дорога на Металлострой, 5БД, ЕА



ООО «Северный Технопарк»
website <https://spbstp.ru>
г. Санкт-Петербург, ул. Бабушкина,
д.123 корпус 11
улица Мебельная дом 1 –
вспомогательная площадка №2



«АО Армос»
website <http://armos.spb.ru>
г. Санкт-Петербург, пос.
Металлострой, Дорога на
Металлострой, 5БД, ЕА



ЗАМЕТКИ

СОДЕРЖАНИЕ

1. О компании	2
2. Полная линейка продуктов	3
3. Токарные станки с ЧПУ	4
4. Горизонтальные токарные станки с ЧПУ	4
5. Вертикальные токарные станки с ЧПУ	10
6. Фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ	13
7. Вертикальные фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ	13
8. Горизонтальные фрезерные обрабатывающие центры с ЧПУ	21
9. Портальный обрабатывающий центр	25



О КОМПАНИИ

Компания ООО «Нордэкс» основана в 2010 году с опытом инженерного консалтинга в сфере поставок высокотехнологичного оборудования и внедрения передовых производственных систем. Её деятельность построена в формате Инженерного Центра.

Головной офис компании расположен в г. Санкт-Петербурге. Годовой оборот группы компаний за 2022 год составил свыше 1 200 000 000 (одного миллиарда двухсот миллионов рублей).

В г. Санкт-Петербурге расположен высокотехнологичный комплекс, в состав которого входят четыре производственные площадки, что и является преимуществом инженерного центра ООО «Нордэкс».

Основными направлениями деятельности производственного комплекса являются:

- производство высокоточных деталей аэрокосмической, авиационной, медицинской промышленности;
- расчёт и моделирование, конструкторские работы;
- создание и внедрение технологий обработки и управляющих программ для станков с ЧПУ;
- термообработка, эрозия металла.

Инженерные центры «Нордэкс» расположены в таких городах, как Санкт-Петербург, Новосибирск, Воронеж, Тверь.

Команда высококвалифицированных технических консультантов, механиков, технологов и программистов – это гордость и сила нашей компании. Уровень квалификации специалистов позволяет справиться с любыми техническими или технологическими задачами:

- анализ потребностей заказчика;
- подбор и поставка оборудования;
- ввод в эксплуатацию новых станков;
- гарантийное и пост гарантийное обслуживание поставленного оборудования;
- ремонт ленточнопильного и токарно-фрезерного оборудования сторонних производителей;
- разработка технологии изготовления деталей;
- написание УП;
- создание постпроцессора для адаптации САМ системы;
- разработка и изготовление оснастки.

Нашими специалистами наработан высочайший уровень компетенций по следующим направлениям:

- аудит действующих производственных мощностей предприятия;
- разработка комплексных проектов по техническому перевооружению предприятий;
- проектирование новых участков и производственных комплексов;
- автоматизация процессов производственного и складского комплекса;
- промышленный дизайн;
- обучение обслуживающего персонала Заказчика;
- совместные поездки на ведущие машиностроительные предприятия России, а также стран Европы и Азии.

Колонный мобильный расточно-фрезерный станок с ЧПУ, оснащенный по последнему слову техники



DBC серия	Наименование параметра	Ед. изм.	DBC 135S	DBC 135II
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	2000/1500/1200	3000/2000/1600
	W	мм	600	700
Рабочий стол	Размеры	мм	1400x1600	1600x1800 (1800x2000, 2000x2200)
	Максимальная нагрузка на стол	кг	8000 (10000)	15000 (13000, 12000)
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	37/30	26/22 (30/22, 45/37)
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	2500	2500
	Диаметр расточной оправки	мм	130	130
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	40 (60/90)	40 (60/90/120/150)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT50	BT50
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	30/30/30	24/24/24
	W	м/мин	6	6

Многофункциональный 5-и осевой порталный обрабатывающий центр



DBM	Наименование параметра	Ед. изм.	DBM
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	4250/3000(+700)/800(1100)
Рабочий стол	Размеры	мм	4000x2000
	Максимальная нагрузка на стол	кг	18000
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	55/37
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	6000 (8000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	1009
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	40 (60/90)
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	20/20/15

Горизонтальный токарный центр



Многофункциональный токарный центр



Вертикальный токарный центр для тяжелых условий эксплуатации



Портальный обрабатывающий центр «Пентаэдр»



Самые передовые технологии для создания продукции высочайшего качества. Высококачественная продукция неотделима от современного оборудования и совершенной системы управления качеством.

Станки KvakEr Machinery используют ультрасовременное оборудование FMS/CIM, оборудование для прецизионной обработки и новое оборудование для термообработки и изготавливаются квалифицированными специалистами. Благодаря строгой системе управления качеством мы делаем все возможное, чтобы предоставлять клиентам продукцию самого высокого качества.

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ

Экономичный горизонтальный токарный центр с ЧПУ / эффективный горизонтальный токарный центр				
Lynx 2205G				
Диапазон обработки	Наименование параметра		Ед. изм.	Значение
	Шпиндель	Максимальная длина заготовки		мм
Максимальный обрабатываемый диаметр прутка		мм	Ø45	
Диаметр патрона		мм	Ø169	
Максимальная мощность двигателя шпинделя		кВт	7,5	
Осевая подача	Максимальная скорость шпинделя		Об/мин	6000
	Максимальный крутящий момент шпинделя		Нм	70
	Осевое перемещение	X	мм	440
		Z	мм	320
	Скорость подачи	X	м/мин	30
Z		м/мин	30	
Держатель инструмента		Шт.	4	

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр					
Lynx E225II/Lynx E235II					
Диапазон обработки	Наименование параметра		Ед. изм.	Lynx E225II	Lynx E235II
	Шпиндель	Максимальный диаметр		мм	Ø320
Максимальная длина заготовки		мм	306	525	
Максимальный обрабатываемый диаметр прутка		мм	Ø45	Ø51	
Осевая подача	Диаметр патрона		мм	Ø169	Ø210
	Максимальная мощность двигателя шпинделя		кВт	7,5	11
	Максимальная скорость шпинделя		Об/мин	6000	5000
	Максимальный крутящий момент шпинделя		Нм	69	105
Держатель инструмента	Осевое перемещение	X	мм	175	175
		Z	мм	330	550
	Скорость подачи	X	м/мин	30	30
		Z	м/мин	36	36
Держатель инструмента		Шт.	12	12	

ПОРТАЛЬНЫЕ СТАНКИ

Портальный обрабатывающий центр, способный выполнять высокоточную и тяжелую резку



BMC	Наименование параметра	Ед. изм.	BMC 2745
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	4000/2700/800
Рабочий стол	Размеры	мм	4000x2200
	Максимальная нагрузка на стол	кг	15000
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	35/22
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	6000
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	891
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	24
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	16/16/16



Высокая жесткость, мощная резка,
горизонтальный обрабатывающий центр

NHM серия	Наименование параметра	Ед. изм	NHM 6305	NHM 8005
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	1050/850/1000	1400/1050/1200
Рабочий стол	Размеры	мм	2-630x630	2-800x800
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	30 / 18.5 (35 / 22 , 37 / 30)	30 / 22 (37 / 30)
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	6000 (8000)	6000 (8000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	1238 (1444/1732/1991)	1445 (1444/1732/1991)
Автоматическая замена инструмента (ATC)	Количество инструмента	шт	40 (60/90/120/150)	40 (60/90/120/150)
	Количество паллетов	шт	2	2
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT50	BT50
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	30/30/30	24/24/24

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр					
Lynx 225II/ Lynx 225MII		Наименование параметра	Ед. изм.	Lynx 225II	Lynx 225MII
Диапазон обработки	Максимальный диаметр		мм	Ø320	Ø250
	Максимальная длина заготовки		мм	314	290
	Максимальный обрабатываемый диаметр прутка		мм	Ø45	Ø51
Шпиндель	Диаметр патрона		мм	Ø169	Ø175
	Макс. мощность двигателя шпинделя		кВт	18.5	18.5
	Макс. скорость шпинделя		Об/мин	6000	6000
	Максимальный крутящий момент шпинделя		Нм	117.8	117.8
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	175	175
		Z	мм	330	330
		C	°	-	360
	Скорость подачи	X	м/мин	30	30
		Z	м/мин	36	36
	C	Об/мин	-	540	
	Держатель инструмента		Шт.	12	12

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр					
Lynx 235II/ Lynx 235MII		Наименование параметра	Ед. изм.	Lynx 235II	Lynx 235MII
Диапазон обработки	Максимальный диаметр		мм	Ø320	Ø250
	Максимальная длина заготовки		мм	525	480
	Максимальный обрабатываемый диаметр прутка		мм	Ø65	Ø65
Шпиндель	Диаметр патрона		мм	Ø210	Ø210
	Макс. мощность двигателя шпинделя		кВт	18.5	18.5
	Макс. скорость шпинделя		Об/мин	4000	4500
	Макс. крутящий момент шпинделя		Нм	176.7	179.4
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	175	175
		Z	мм	550	550
		C	°	-	360
	Скорость подачи	X	м/мин	30	30
		Z	м/мин	36	36
	C	Об/мин	-	540	
	Держатель инструмента		Шт.	12	12



NORDEX

ООО «Нордэкс»

Адрес: г. Санкт-Петербург
ул. Оптиков, д. 4к
Тел/факс: (812)747-82-55
www.nordextools.ru
e-mail: nordex@nordextools.ru



NORDEX

ООО «Нордэкс»

Адрес: г. Санкт-Петербург
ул. Оптиков, д. 4к
Тел/факс: (812)747-82-55
www.nordextools.ru
e-mail: nordex@nordextools.ru

Высокопроизводительный 8-дюймовая патрон, с осью Y, удлиненный токарный центр

Lynx 2105LY



		Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Диапазон обработки		Максимальный диаметр	мм	Ø320
		Максимальная длина заготовки	мм	510
		Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø65
Шпиндель		Диаметр патрона	мм	Ø210
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	4500
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	205
		Y	мм	105±52.5
		Z	мм	560
	Скорость подачи	C	°	360
		X	м/мин	30
		Y	м/мин	10
		Z	м/мин	36
	C	Об/мин	200	
	Держатель инструмента	Шт.	12	

Горизонтальный обрабатывающий центр



Высокоэффективный горизонтальный токарный центр с 10-дюймовым патроном

Lynx 305



		Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Диапазон обработки		Максимальный диаметр	мм	Ø450
		Максимальная длина заготовки	мм	756
		Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø76
Шпиндель		Диаметр патрона	мм	Ø254
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5/15
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	3500
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	255
		Z	мм	790
			Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм
	Скорость подачи	X	м/мин	24
		Z	м/мин	30
		Держатель инструмента	Шт.	12

HM серия	Наименование параметра	Ед. изм.	HM 635 II	HM 805II	HM 1005	HM 1255	HM 1255W
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	1000/800/850	1250/1000/1000	2100/1250/1250	2100/1500/1500	2100/1400/1400
Рабочий стол	Размеры	мм	630x630	800x800	1000x1000 (1250x1000)	1250x1250 (1250x1000)	1250x1250 (1250x1000)
	Максимальная нагрузка на стол	кг	1200	1600	3000 (5000)	5000	5000
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	22/18.5 (26/22)	22/18.5 (26/22)	26/22 (37/30, 26/22, 45/37)	26/22 (37/30, 26/22, 45/37)	26/22 (45/37)
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	6000	6000	6000	6000 (8000)	3000
Автоматический магазин (АТС)	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	1675.8 (1989.4)	1675.8 (1989.4)	1989.4 (3687/1410/3439)	1989.4 (3687/1410/3439)	1137 (1910)
	Количество инструмента	шт	40 (60/90/120)	60 (90/120/196/256/316)	60 (90/120/196/256/316)	60 (90/120/196/256/316)	60 (90/120/196/256/316)
Скорость подачи	Хвостовик режущего инструмента	-	BT/CAT/DIN 50				
	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	24/24/24				

Высокопроизводительный горизонтальный обрабатывающий центр



NHP серия	Наименование параметра	Ед. изм.	NHP 5550	NHP 5550S	NHP 6350	NHP 8005
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	800 / 750 / 850	800 / 750 / 850	1050 / 900 / 1000	1400 / 1200 / 1370
Рабочий стол	Размеры	мм	500 x 500	500 x 600	630 x 630	800 x 800
	Максимальная нагрузка на стол	кг	800	800	1500	2000
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	45 / 25 (37/22, 37/30)	45 / 25 (37/22, 37/30)	45 / 25 (37/22, 37/30)	45 / 25 (37/22, 37/30)
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	10000 (6000/15000)	10000 (6000/15000)	10000 (6000/15000)	10000 (6000/15000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	600 (809/398)	600 (809/398)	600 (809/398)	600 (809/398)
Автоматический магазин (АТС)	Количество инструмента	шт	40 (60/90/120)	40 (60)	40 (60/90/120)	40 (60/90/120)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT50	BT50	BT50	BT50
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	60/60/60	60/60/60	60/60/60	40/40/40

Второе поколение экономичных и высокоэффективных токарных центров					
PUMA 215II		Наименование параметра	Ед. изм.	Значение	
Диапазон обработки		Максимальный диаметр	мм	Ø270	
		Максимальная длина заготовки	мм	522	
		Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø65	
Шпиндель		Диаметр патрона	мм	Ø210	
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5	
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	4500	
Осевая подача		Осевое перемещение	X	мм	160
			Z	мм	530
		Скорость подачи	X	м/мин	16
			Z	м/мин	20
		Держатель инструмента	Шт.	12	

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с 10-дюймовым патроном						
PUMA 2450 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA 2450	PUMA 2450M	
Диапазон обработки		Макс. диаметр	мм	Ø390	Ø300	
		Макс. длина заготовки	мм	541	493	
		Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø65	Ø65	
Шпиндель		Диаметр патрона	мм	Ø255	Ø255	
		Макс. мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5	18.5	
		Макс. скорость шпинделя	Об/мин	3500	3500	
Осевая подача		Макс. крутящий момент шпинделя	Нм	201.8	201.8	
			Осевое перемещение	X	мм	230
		Z	мм	580	580	
		C	°	-	360	
		Скорость подачи	X	м/мин	24	24
Z	м/мин	30	30			
C	Об/мин	-	200			
Держатель инструмента	Шт.	12	12			
Макс. скорость вращения привода	Об/мин	-	5000			
Макс. крутящий момент привода	Нм	-	47.1			

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с 12-дюймовым патроном

PUMA 3050 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA 3050	PUMA 3050M	PUMA 3050L	PUMA 3050LM	
Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм		Ø490	Ø410	Ø460	Ø410	
	Максимальная длина заготовки	мм		638	590	1058	1022	
	Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм		Ø76	Ø76	Ø76	Ø76	
Шпиндель	Диаметр патрона	мм		Ø304	Ø304	Ø304	Ø304	
	Макс. мощность двигателя шпинделя	кВт		18.5	18.5	18.5	18.5	
	Макс. скорость шпинделя	Об/мин		3000	3000	3000	3000	
	Макс. крутящий момент шпинделя	Нм		401.2	401.2	401.2	401.2	
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	265	265	265	265	
		Z	мм	680	680	1100	1100	
		C	°	-	360	-	360	
	Скорость подачи	X	м/мин	24	24	24	24	
Z		м/мин	30	30	30	30		
Револьвер	Держатель инструмента	Шт.		10	12	10	12	
		Макс. скорость вращения привода	Об/мин		-	5000	-	5000
		Макс. крутящий момент привода	Нм		-	47.1	-	47.1


Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с 15-дюймовым патроном

PUMA 3550		Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм		Ø481
	Максимальная длина заготовки	мм		1270
	Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм		Ø102
Шпиндель	Диаметр патрона	мм		Ø381
	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт		22
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин		2500
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм		1123
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	260
		Z	мм	1350
	Скорость подачи	X	м/мин	24
		Z	м/мин	30
Держатель инструмента	Шт.		10	


ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК

Стандартный высокопроизводительный горизонтальный обрабатывающий центр



NHP серия	Наименование параметра	Ед. изм.	NHP 4005S	NHP 5005
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	560 / 640 / 660	730 / 730 880
		Размеры	400 x 500	2-500 x 500
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на стол	кг	400	500
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	30 / 18.5 (37 / 22 , 37 / 30)
Шпиндель	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	15000 (6000)	15000
		Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	230 (809)
	Количество инструмента	шт	40 (60/80/120/171/275)	40 (60/80/120/171/275)
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Хвостовик режущего инструмента	-	BT40	BT40
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	60 / 60 / 60	60 / 60 / 60

Компактный и высокоэффективный вертикальный обрабатывающий центр с высокопроизводительным сменным столом с двумя станциями и передвижной конструкцией колонны




V4305	Наименование параметра	Ед. изм.	V4305
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	560/430/570
Рабочий стол	Размеры	мм	2-712x470
	Максимальная нагрузка на стол	кг	2-300
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5/11
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	8000(12000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	117.8
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	24(30)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT40
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	40/40/36

Высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с максимальной длиной обработки 3 м



PUMA 4005 серия	Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA 4005	PUMA 4005L	PUMA 4005XL	PUMA 4005C	PUMA 4005M	PUMA 4005LM	PUMA 4005XLM
Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм	Ø550	Ø550	Ø550	Ø550	Ø560	Ø560	Ø560
	Максимальная длина заготовки	мм	1042	2092	3120	1042	978	3120	3068
	Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø116.5	Ø116.5	Ø116.5	Ø116.5	Ø116.5	Ø116.5	Ø116.5
Шпиндель	Диаметр патрона	мм	Ø381	Ø381	Ø381	Ø381	Ø381	Ø381	Ø381
	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	35/22	35/22	35/22	37/30	35/22	35/22	35/22
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	2000	2000	2000	1500	2000	2000	2000
Осевая подача	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	2379	2379	2379	3280	1611	1611	1611
		Осевое перемещение	X	мм	352	352	352	352	352
	Скорость подачи	Z	мм	1105	2155	3180	1105	1105	2155
X		м/мин	16	16	16	16	16	16	16
Револьвер	Держатель инструмента	Z	м/мин	20	20	20	20	20	20
		Шт.	10	10	10	10	12	12	12

Большой высокопроизводительный горизонтальный токарный центр с макс. длиной обработки 3,2 м

PUMA 605/705/805 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA 605/605L	PUMA 705/705L	PUMA 805/805L
	Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм	Ø900	Ø900	Ø900
		Максимальная длина заготовки	мм	1600/3200	1600/3200	1600/3200
		Максимальный обрабатываемый диаметр прутка	мм	Ø117	Ø164	-
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	55/45/37	55/45/37	55/45/37
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	1800	1500	750
		Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	6622	8076	8076
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	470	470	470
		Z	мм	1650/3235	1650/3235	1650/3235
	Скорость подачи	X	м/мин	12	12	12
		Z	м/мин	16/10	16/10	16/10
Револьвер	Держатель инструмента	Шт.	12	12	10	

Вертикальный обрабатывающий центр нового поколения с мощной режущей способностью и одновременно повышенной производительностью



Мунх серия	Наименование параметра	Ед. изм.	Мунх 5450	Мунх 6550
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	1040 / 540 / 530	1270/670/625
	Размеры	мм	1200x540	1400x670
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на стол	кг	800	1000
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15/11
Шпиндель	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	6000 (8000)	6000 (8000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	286.4	286.4
	Количество инструмента	шт	24	24
Автоматическая замена инструмента (ATC)	Хвостовик режущего инструмента	-	BT50	BT50
	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	30/30/20	30/30/24

Высокопроизводительный вертикальный токарный центр

PV405 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PV405	PV405M
	Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм	Ø496	Ø420
		Максимальная длина заготовки	мм	461	400
Шпиндель	Диаметр патрона	мм	Ø304	Ø304	
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	22/18.5	22/18.5
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	3000	3000
		Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	731	731
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	268	268
		Z	мм	488	488
	Скорость подачи	X	м/мин	20	20
		Z	м/мин	20	24
Держатель инструмента	Шт.	12	12		

Вертикальный обрабатывающий центр с высокой жесткостью



CMV 920 II	Наименование параметра	Ед. изм.	CMV 920 II
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	920 / 510 / 510
Рабочий стол	Размеры	мм	1000x500
	Максимальная нагрузка на стол	кг	800
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15/11
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	8000
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	191.1
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	24(30/40)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT40
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	30/30/24

Высокопроизводительный вертикальный токарный центр

PUMA V8305/V8305M серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA V8305	PUMA V8305M
Диапазон обработки	Максимальный диаметр		мм	Ø830	Ø830
	Максимальная длина заготовки		мм	780	690
Шпиндель	Диаметр патрона		мм	Ø381	Ø381
	Максимальная мощность двигателя шпинделя		кВт	30/22	30/22
	Максимальная скорость шпинделя		Об/мин	2000	2000
Осевая подача	Максимальный крутящий момент шпинделя		Нм	1345	1345
		Осевое перемещение	X	мм	495
	Скорость подачи	Z	мм	780	780
		X	м/мин	20	20
	Z	м/мин	20	20	
	Держатель инструмента		Шт.	8	12

Специальная машина для обработки алюминиевой ступицы колеса с вертикальной двойной револьверной головкой

VAW 7605 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	Значение
Диапазон обработки	Максимальный диаметр		мм	Ø720
	Максимальная длина заготовки		мм	340
	Максимальная мощность двигателя шпинделя		кВт	55
	Максимальная скорость шпинделя		Об/мин	2000
	Максимальный крутящий момент шпинделя		Нм	692
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	500
		Z	мм	500
	Скорость подачи	X	м/мин	24
		Z	м/мин	16
	Держатель инструмента		Шт.	6+6



NORDEX

ООО «Нордэкс»

Адрес: г. Санкт-Петербург
ул. Оптиков, д. 4к
Тел/факс: (812) 747-82-55
www.nordextools.ru
e-mail: nordex@nordextools.ru




NORDEX

ООО «Нордэкс»

Адрес: г. Санкт-Петербург
ул. Оптиков, д. 4к
Тел/факс: (812) 747-82-55
www.nordextools.ru
e-mail: nordex@nordextools.ru

Мировой лидер на рынке станков для обработки алюминиевых колес: токарный центр второго поколения для обработки алюминиевых колес

AW 5605/ AW 6605/ AW 5605MF серия		Наименование параметра	Ед. изм.	AW 5605	AW 6605	AW 5605MF
	Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм	Ø690	Ø700	Ø690
		Диаметр патрона	мм	Ø508	Ø610	Ø508
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	37	37	30
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	3000	2000	2500
		Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	461	537	699
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	362	362	362
		Z	мм	720	720	720
	Скорость подачи	X	м/мин	16	16	16
		Z	м/мин	20	20	20
Револьвер	Держатель инструмента	Шт.	12	12	10	

Мировой стандарт, самый продаваемый в мире высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр



SVM 4105	Наименование параметра	Единицы измерения	SVM 4105
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	770 / 410 / 510
Рабочий стол	Размеры	мм	920x410
	Максимальная нагрузка на стол	кг	600
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5/5.5
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	12000
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	95.5
Автоматическая замена инструмента (ATC)	Количество инструмента	шт	24(30)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT40
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	36/36/36

Высокопроизводительный вертикальный токарный центр

PUMA TW2605 серия		Наименование параметра	Ед. изм.	PUMA TW2605	PUMA TW2605-GL
	Диапазон обработки	Максимальный диаметр	мм	Ø360	Ø200/50
		Максимальная длина поворота	мм	170	90/165
		Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5/15	18.5/15
		Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	3500	3500
		Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	202	202
Осевая подача	Осевое перемещение	X	мм	190	190
		Z	мм	180	180
	Скорость подачи	X	м/мин	24	24
		Z	м/мин	24	24
	Держатель инструмента	Шт.	10+10	10+10	

Серия DNM представляет собой высокоскоростные обрабатывающие центры. Каждый агрегат отличается компактностью, надежностью и высоким качеством выполненных работ. Данные модели сочетают в себе функциональность и повышенную жесткость.



DNM серия	Наименование параметра	Ед. изм.	DNM 515/50	DNM 655/50	DNM 755/50
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	1020/540/510	1270/670/625	1030/762/650
	Размеры	мм	1200x540	1300x670	1630x760
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на стол	кг	800	1300	1500
	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15/11	22/11 (26/22)	22/11 (26/22)
Шпиндель	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	8000	8000 (10000)	8000 (10000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	286.4	353.2(165.5)	353.2(165.5)
Автоматический магазин (АТС)	Количество инструмента	шт	24(30)	24(30)	24(30)
	Хвостовик режущего инструмента	-	BT50	BT50	BT50
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	36/36/30	36/36/30	30/30/24

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Фрезерные станки серии Т оснащены сервоприводом АТС и высоконадежным шпинделем для повышения эффективности производства



Т серия	Наименование параметра	Ед. изм.	Т 4005	Т 4005L	Т 4005HS	Т 4005HP	5505
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	520/400/350	700/400/350	520/400/350	520/400/350	850/550/350
Рабочий стол	Размеры	мм	650x400	850x400	650x400	650x400	1000x600
	Максимальная нагрузка на стол	кг	300	300	300	300	200
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	5.5/3.7 (7.5/3.7)	5.5/3.7 (7.5/3.7)	3.7/2.2	26/9	5.5/3.7
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	12000	12000	24000	12000	20000
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	35 (47.7)	35 (47.7)	23.6 (21)	33.1	21 (35)
Автоматический магазин (АТС)	Количество инструмента	шт	14(21)	14(21)	14(21)	21	21
	Хвостовик режущего инструмента	-	MAS403 BT30	MAS403 BT30	MAS403 BT30	MAS403 BT30	MAS403 BT30
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	56/56/56	56/56/56	56/56/56	56/56/56	42/42/48

Мировой стандарт, самый продаваемый в мире высокоскоростной вертикальный обрабатывающий центр



DNM серия	Наименование параметра	Ед. изм.	DNM 4005	DNM 5005HS
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	520 / 400 / 480	1050 / 570 / 510
Рабочий стол	Размеры	мм	650x400	1300x570
	Максимальная нагрузка на стол	кг	400	1000
Шпиндель	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15/7.5 (11/7.5)	18.5/11
	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	12000 (20000)	15000
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	95.5 (70)	117.8
Автоматическая замена инструмента (АТС)	Количество инструмента	шт	20	24(30/40)
	Хвостовик режущего инструмента	-	MAS403 BT40	MAS403 BT40
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	48/48/48	42/42/42

Новые вертикальные обрабатывающие центры надежные, точные и обладают эксплуатационной гибкостью и улучшенной производительностью



DNM серия	Наименование параметра	Ед. изм.	DNM 4505	DNM 5705	DNM 6705
Перемещение	Перемещение X/Y/Z	мм	800/450/510	1050/570/510	1300/670/625
	Размеры	мм	1000x450	1300x570	1500x670
Рабочий стол	Максимальная нагрузка на стол	кг	600	1000	1300
	Максимальная мощность двигателя шпинделя	кВт	18.5/11	18.5/11	18.5/11
Шпиндель	Максимальная скорость шпинделя	Об/мин	8000 (12000)	8000 (12000)	8000 (12000)
	Максимальный крутящий момент шпинделя	Нм	117.8	117.8	117.8
Автоматический магазин (АТС)	Количество инструмента	шт	24(30/40)	24(30/40)	24(30/40)
	Хвостовик режущего инструмента	-	MAS403 BT30	MAS403 BT30	MAS403 BT30
Скорость подачи	Высокая скорость перемещения X/Y/Z	м/мин	36/36/30	36/36/30	36/36/30