

KvakEr Machinery

ПОВОРОТНЫЕ СТОЛЫ

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО

Контакты:

ООО "Нордэкс"

197348, Санкт-Петербург,

г. Санкт-Петербург, ул. Оптиков, 4к

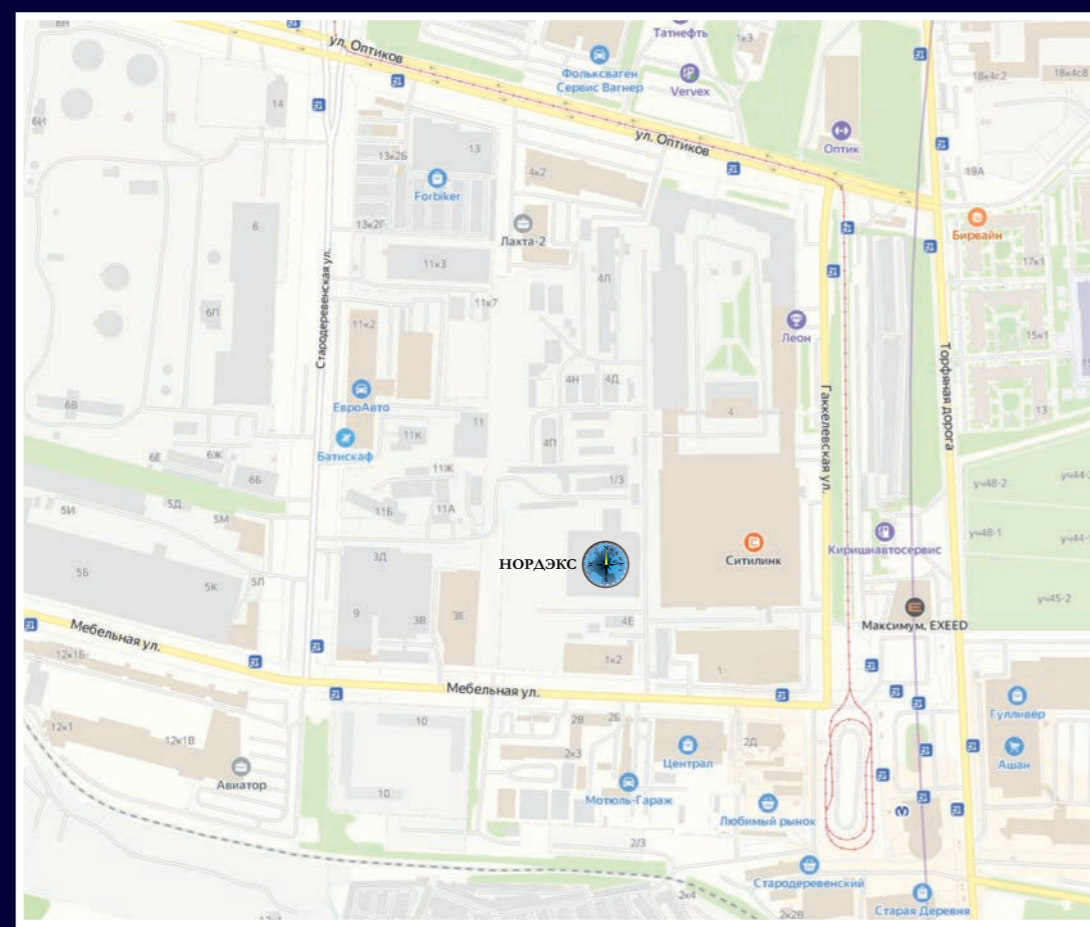
Тел./факс: +7 (812) 747-82-55

+7 (800) 301-55-05

E-mail: nordex@nordextools.ru

www.nordextools.ru

vk.com/nordexspb



Компания ООО «Нордэкс» основана в 2010 году с опытом инженерного консалтинга в сфере поставок высокотехнологичного оборудования и внедрения передовых производственных систем. Её деятельность построена в формате Инженерного Центра.

Головной офис компании расположен в г. Санкт-Петербурге. Годовой оборот группы компаний за 2022 год составил свыше 1 200 000000 (одного миллиарда двухсот миллионов рублей).

В г. Санкт-Петербурге расположен высокотехнологичный комплекс, в состав которого входят четыре производственные площадки, что и является преимуществом инженерного центра ООО «Нордэкс».

Основными направлениями деятельности производственного комплекса являются:

- производство высокоточных деталей аэрокосмической, авиационной, медицинской промышленности;
- расчёт и моделирование, конструкторские работы;
- создание и внедрение технологий обработки и управляющих программ для станков с ЧПУ;
- термообработка, эрозия металла.

Инженерные центры «Нордэкс» расположены в таких городах, как Санкт-Петербург, Новосибирск, Воронеж, Тверь.

Команда высококвалифицированных технических консультантов, механиков, технологов и программистов – это гордость и сила нашей компании. Уровень квалификации специалистов позволяет справиться с любыми техническими или технологическими задачами:

- анализ потребностей заказчика;
- подбор и поставка оборудования;
- ввод в эксплуатацию новых станков;
- гарантийное и пост гарантийное обслуживание поставленного оборудования;
- ремонт ленточнопильного и токарно-фрезерного оборудования сторонних производителей;
- разработка технологии изготовления деталей;
- написание УП;
- создание постпроцессора для адаптации САМ системы;
- разработка и изготовление оснастки.

Нашими специалистами наработан высочайший уровень компетенций по следующим направлениям:

- аудит действующих производственных мощностей предприятия;
- разработка комплексных проектов по техническому перевооружению предприятий;
- проектирование новых участков и производственных комплексов;
- автоматизация процессов производственного и складского комплекса;
- промышленный дизайн;
- обучение обслуживающего персонала Заказчика;
- совместные поездки на ведущие машиностроительные предприятия России, а также стран Европы и Азии.

Инновационные концепции, нацеленные на совершенство



Профиль компании

Nordex является специализированным поставщиком оборудования, объединяющим исследования и разработки, обработку, сборку, производство, продажи и после продажное обслуживание. Мы имеем большой опыт поставок поворотных столов с ЧПУ. Мы стремимся к постоянному совершенствованию, исследованиям и разработкам, а также инновациям, основанным на запросах наших клиентов.

СОДЕРЖАНИЕ:



**HW-80~320
HW-170L**

Поворотные столы с ЧПУ

HW5S-150~400

Двух осевой повторный стол
(с возможностью 5-и осевой
обработки)



HR-1000GE~2020GE

комплектация для
горизонтально-
расточного
фрезерного станка



HT-1150G~1370G

Горизонтально-расточная
шпиндельная головка



TE-110~210

Задняя бабка ручного
типа



05 ~ 06

09 ~ 10

11~12

13~ 14

15~16

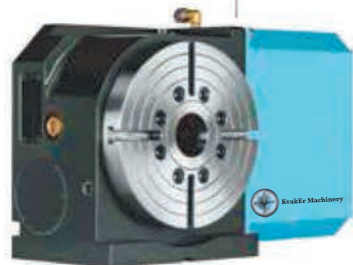
17~18

19~22

23

24~25

07 ~ 08



HW-235N~630N

Поворотные столы
высокой мощности



**HR-500-NSP~1000-NSP
HC-500-1SNSP~1000-1SNSP**

Поворотный стол
горизонтального типа



**HB-255W
HB-255CG~320CG
HB-255ACG~320ACG**

Универсальные
автоматические
поворотные головки



Аксессуары



**FE-80~320
FE-235N~500N**

Вспомогательная
задняя опора

HW серия

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

Поворотные столы с ЧПУ

Особенности

- Высокая точность индексации, высокая производительность и КПД.
- Управление четырьмя осями осуществляется одновременно. Управление одной осью осуществляется независимо.
- Подходит для вертикальной и горизонтальной обработки.



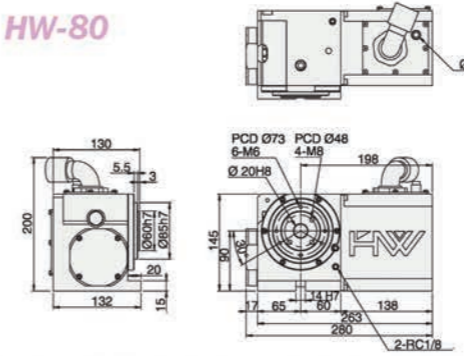
Значение артикула

HW - 80 L

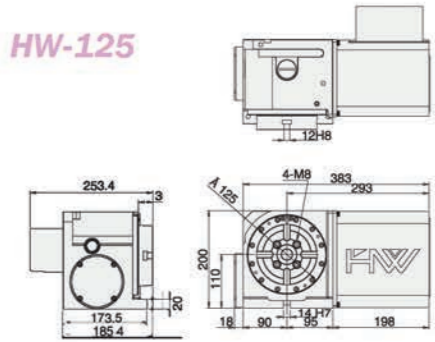
Левосторонний тип
 Максимальный диаметр
 Червячная передача

Модель	ед.изм.	HW-80	HW-125	HW-170	HW-170L	HW-200	HW-255	HW-320	
Спецификация									
Диаметр стола	мм	ø80	ø125	ø170	ø170	ø200	ø255	ø320	
Максимальный диаметр отверстия	мм	ø20	ø40H7	ø55H7	ø55H7	ø55H7	ø80H7	ø90H7	
Диаметр сквозного отверстия	мм	Без отверстия	22	30	30	30	45	55	
Высота до центральная (по вертикали)	мм	90	110	135	135	160	160	210	
Максимальная высота (по горизонтали)	мм	130	185.4	189	189.5	189.5	221	236	
T-образный паз	мм	/	12H8	12H8	12H8	12H8	12H8	14H8	
Паз для направления положения	мм	14H7	14H7	14H7	14H7	18H7	18H7	18H7	
Минимальное значение индексации	град.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
Коэффициент снижения скорости	/	1:40	1:60	1:60	1:60	1:60	1:72	1:72	
Максим. частота вращения (2000 об/мин)	об/мин	50	33.3	33.3	33.3	33.3	27.7	27.7	
Система блокировки		Пневматическая	Пневматическая	Пневматическая	Пневматическая	Пневматическая	Гидравлическая	Гидравлическая	
Оказываемое давление	кг/см ²	6	6	6	6	6	25	25	
Фиксирующий момент	кг-м	3.5	15	27	27	27	92	152	
Серводвигатель	FANUC	/	B4i	B8i	B8i	B8i	B12i	B22i	
(опция)	MITSUBISHI	/	HF-105S	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-104S	HF-154	
Накопленная точность	сек	30	20	20	20	20	15	15	
Точность позиционирования	сек	4	4	4	4	4	4	4	
Допустимая нагрузка на заготовку	По вертикали	кг	25	50	75	75	75	100	150
	По горизонтали	кг	50	80	150	150	150	250	350
	Примененная задняя бабка	кг	50	80	150	150	150	250	350
Допустимая нагрузка	Осевая резка	кгс	500	1000	1500	1500	1500	2000	3000
	Радиальная резка	кгс.м	3	15	27	27	27	92	152
	Боковая резка	кгс.м	8.8	23.6	41	41	41	115	300
Масса нетто без двигателя	кг	15	33	60	60	65	120	180	

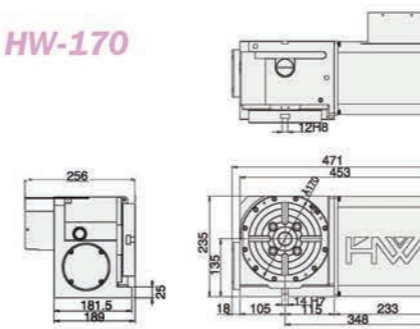
HW-80



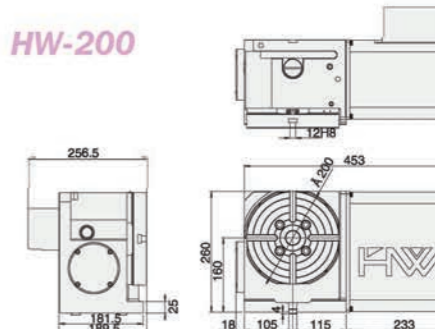
HW-125



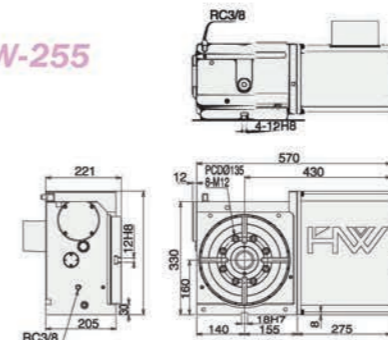
HW-170



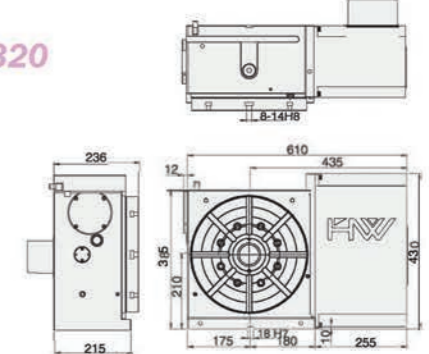
HW-200



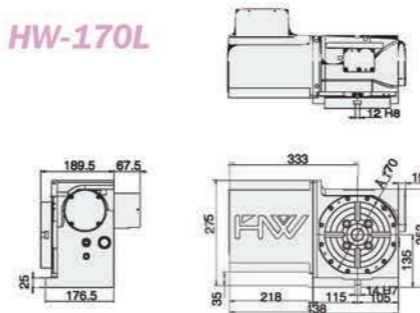
HW-255



HW-320



HW-170L



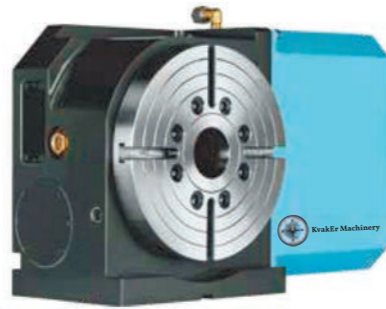
HW-N серия

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

Поворотные столы высокой мощности

Особенности

- Высокая точность индексации, высокая производительность.
- * Конструкция с большими отверстиями делает устройство подходящим для обработки в тяжелых условиях резания.
- Мощная тормозная система.









Значение артикула

HW - 400 - N

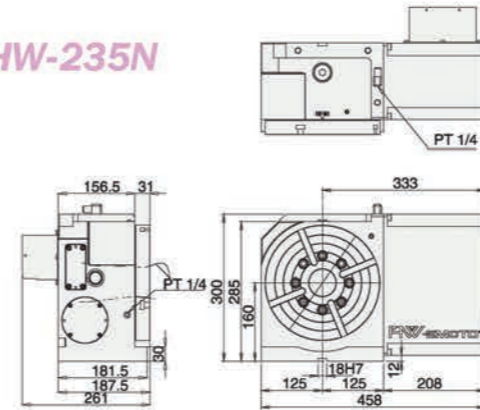
Мощный

Диаметр стола

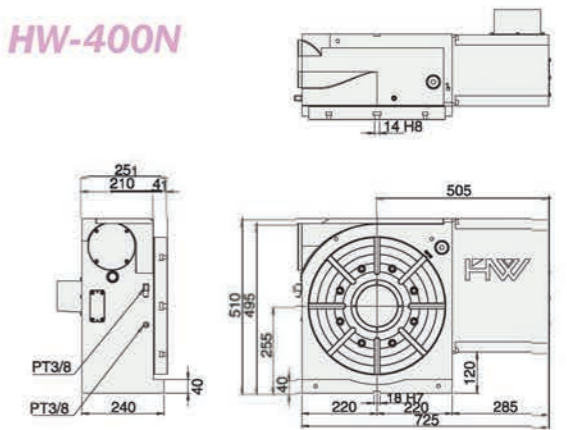
Червячная передача

Модель	ед.изм.	HW-235N	HW-400N	HW-500N	HW-630N	
Диаметр стола	мм	ø235	ø400	ø500	ø630	
Максимальный диаметр отверстия	мм	ø55H7	ø150H7	ø250H8	ø250H8	
Диаметр сквозного отверстия	мм	55	120	220	220	
Высота до центральная (по вертикали)	мм	160	255	310	400	
Максимальная высота (по горизонтали)	мм	187.5	251	290	300	
T-образный паз	мм	12H8	18H8	18H8	18H8	
Паз для направления положения	мм	18H7	18H7	18H7	18H7	
Минимальное значение индексации	град.	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
Коэффициент снижения скорости	/	1:144	1:180	1:180	1:180	
Максим. частота вращения (2000 об/мин)	об/минт.	13.8	11.1	11.1	11.1	
Система блокировки		Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	Гидравлическая	
Оказываемое давление	кг/см ²	25	30	30	30	
Фиксирующий момент	кг-м	38	218	370	450	
Серводвигатель (опция)	FANUC	B8i	B22i	a12i/B22i	a22i/B30i	
	MITSUBISHI	HF-104S	HF-204S	HF-204S	HF-354S	
Накопленная точность	сек	20	15	15	15	
Точность позиционирования	сек	4	4	4	4	
Допустимая нагрузка на заготовку	По вертикали 	кг	100	200	300	400
	По горизонтали 	кг	250	550	650	850
	Применяемая задняя бабка 	кг	250	550	650	850
Допустимая нагрузка	Осевая резка 	кгс	1450	4000	4000	5000
	Радиальная резка 	кгс.м	38	218	370	450
	Боковая резка 	кгс.м	108	400	500	850
Масса нетто без двигателя	кг	86	301	427	743	

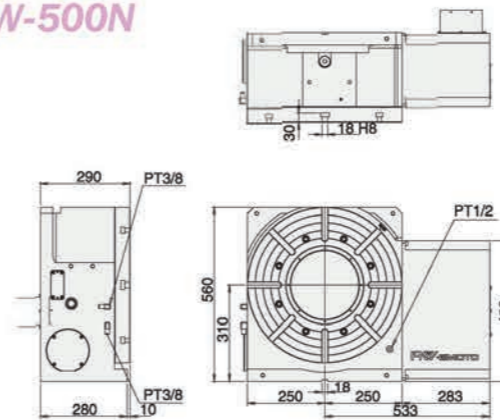
HW-235N



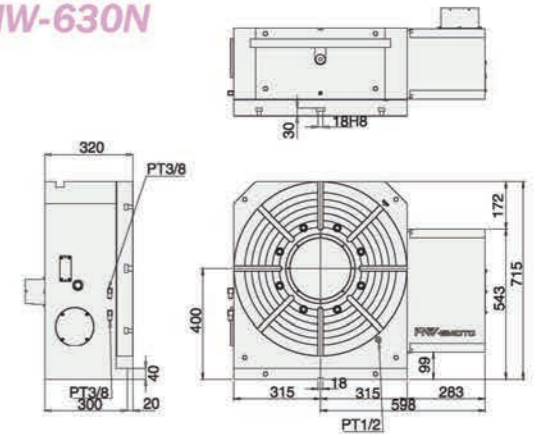
HW-400N



HW-500N



HW-630N



HW-5S Series

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

Двух осевой повторный стол (с возможностью 5-и осевой обработки)

Особенности

- Высокая точность индексации, высокая производительность и КПД
- Одновременное управление пятью осями. Две независимые оси.
- Симметричный дизайн конструкции.
- Мощная тормозная система.



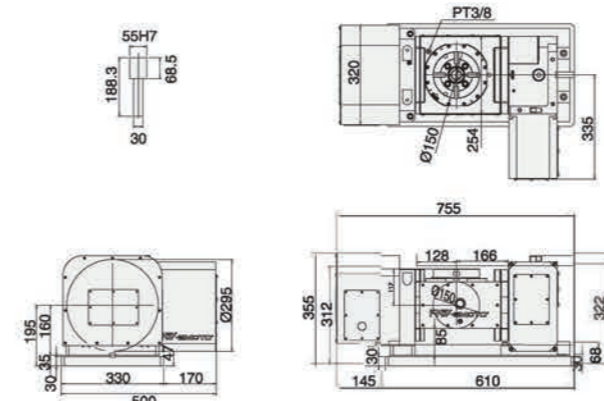
Артикул

HW 5S - 150

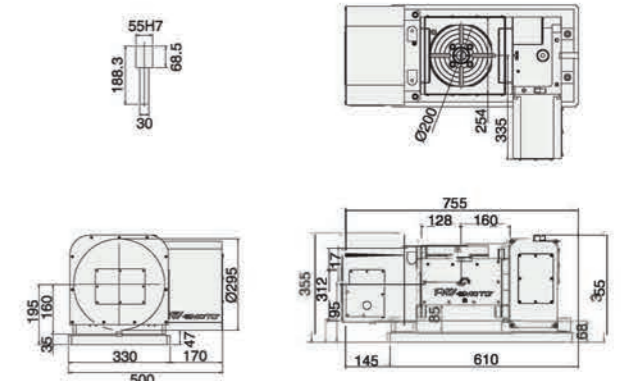
Диаметр стола
 5 осей
 Червячная передача

Модель	ед.изм	HW5S-150N	HW5S-200N	HW5S-200	HW5S-250	HW5S-400
Диаметр стола	мм	ø150	ø200	ø200	ø250	ø400
Максимальный диаметр отверстия	мм	ø55H7	ø55H7	ø55H7	ø55H7	ø150H7
Диаметр сквозного отверстия	мм	30	30	30	55	120
Максимальная высота (по горизонтали)	мм	312	312	330	330	400
T-образный паз	мм	12H8	12H8	12H8	12H8	18H8
Паз для направления положения	мм	18H7	18H7	18H7	18H7	18H7
Угол наклона	/	Ось вращения Угол наклона ±110°	Ось вращения Угол наклона ±110°	Ось вращения Угол наклона ±110°	Ось вращения Угол наклона ±110°	Ось вращения Угол наклона ±110°
Минимальное значение индексации	Угол	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Общая точность	arc-sec	20"	45"	20"	45"	20"
Повторяемость	arc-sec	4"	4"	4"	4"	4"
Система блокировки	кг/см ²	Пневматич.5	Гидравлич.30	Пневматич.5	Гидравлич.30	Гидравлич.30
Фиксирующий момент	кг.м	25	31	25	31	25
Серводвигатель	FANUC	B4i	B8i	B4i	B8i	B12i
(опция)	MITSUBISHI	HF105	HF104	HF105	HF104	HF154
Коэффициент снижения скорости	/	1:120	1:144	1:120	1:144	1:180
Максим. частота вращения (2000 об/мин)	об/мин	16.6	13.8	16.6	13.8	11.1
Допустимая нагрузка на заготовку	0° По горизонтали	кг	75	75	100	100
	Наклон 0°-90°	кг	50	50	75	75
Допустимая нагрузка	Осевая резка	кгс	750	750	1000	1000
	Радиальная резка	кгс.м	25	25	31	31
	Боковая резка	кгс.м	31	31	70	70
Масса нетто без двигателя	кг	250	250	420	420	1200

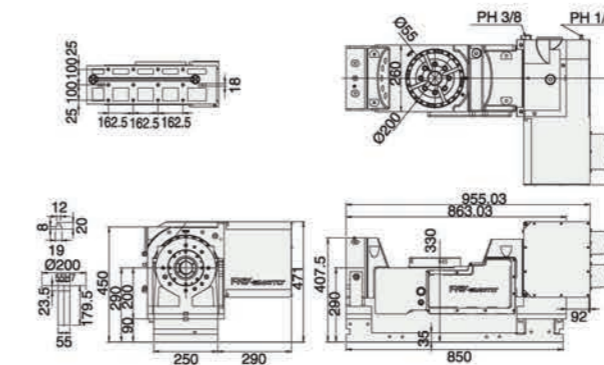
HW5S-150N



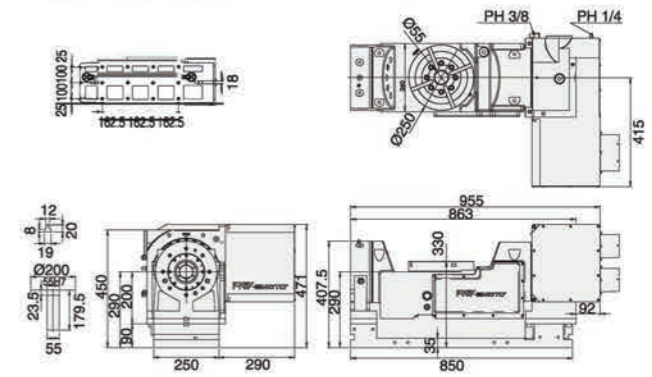
HW5S-200N



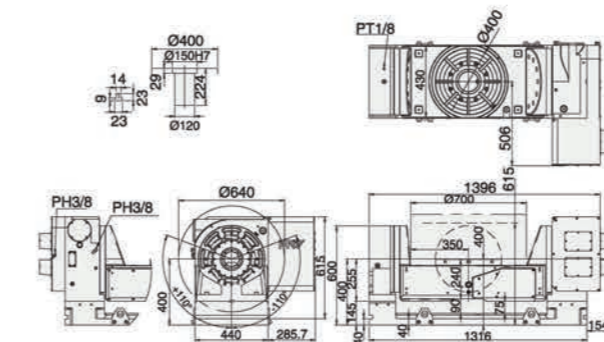
HW5S-200



HW5S-250



HW5S-400



HR-NSP Series HC-1SNSP Series

Лифт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

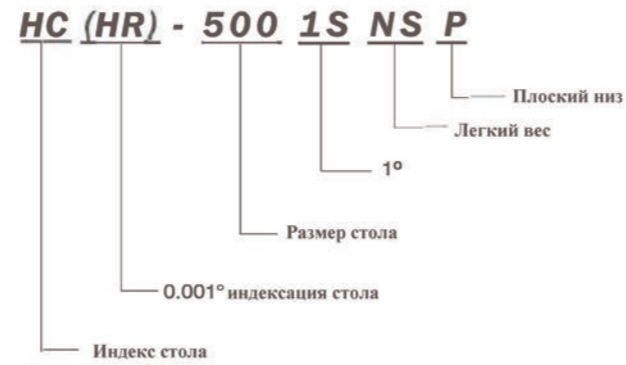
ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТОЛ

Особенности

- Применяется для горизонтальной обработки.
- Гидравлический зажим для тяжелой обработки.
- Зубья муфты расположены с высокой точностью для обеспечения большей точности и позиционирования без смещений.

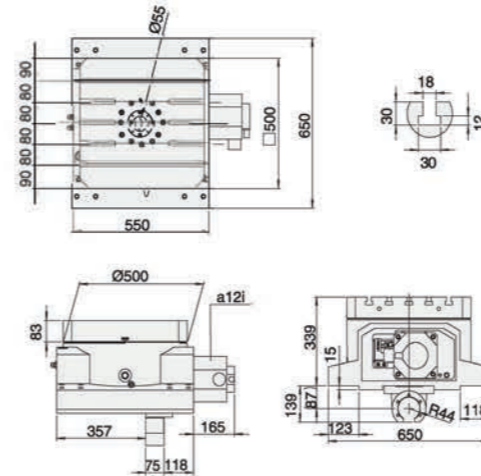


Артикул

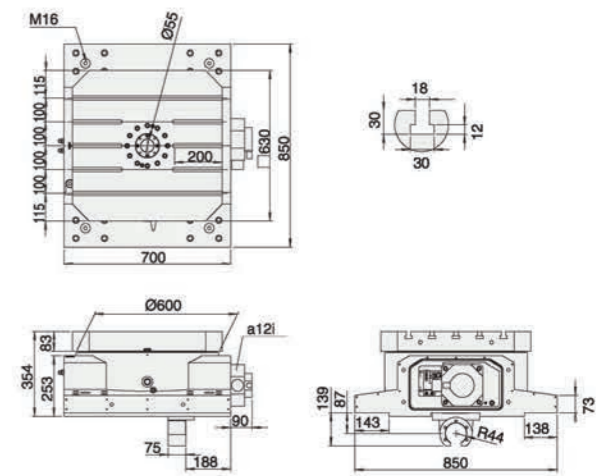


Модель	ед.изм.	HC-500-1SNSP	HC-630-1SNSP	HC-800-1SNSP	HC-1000-1SNSP	HR-500-1SNSP	HR-630-1SNSP	HR-800-1SNSP	HR-1000-1SNSP
Размеры стола	мм	500 x 500	630 x 630	800 x 800	1000 x 1000	500 x 500	630 x 630	800 x 800	1000 x 1000
Максимальный диаметр отверстия	мм	55	55	55	55	55	55	55	55
Высота стола (по горизонтали)	мм	354	354	405	410	354	354	405	410
T-образный паз	мм	18H7	18H7	22H7	22H7	18H7	18H7	22H7	22H7
Минимальная единица индексации	градус	1°	1°	1°	1°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
Коэффициент снижения скорости		1:180	1:180	1:180	1:180	1:180	1:180	1:180	1:180
Максим. частота вращения (2000 об/мин)	об/мин	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1	11.1
Способ зажима: Гидравлический	кг/см ²	35	35	35	35	35	35	35	35
Фиксирующий момент	кг.м	1218	1218	2400	2400	1218	1218	2400	2400
Серводвигатель (опция)	FANUC MITSUBISHI	a12i / B22is HG-204S	a12i / B22is HG-204S	a22i / B30is HG-354S	a22i / B30is HG-354S	a12i/B22is HG-204S	a12i / B22is HG-204S	a22i / B30is HG-354S	a22i / B30is HG-354S
Общая точность	сек	8	8	8	8	15	15	15	15
Повторяемость	сек	2	2	2	2	4	4	4	4
Допустимая нагрузка на изделие	кг	1500	2500	4000	4000	1500	2500	4000	4000
Допустимый крутящий момент резания	кг.м	/	/	/	/	/	/	/	/
Масса нетто без двигателя	кг	510	928	1458	1708	560	928	1458	1708

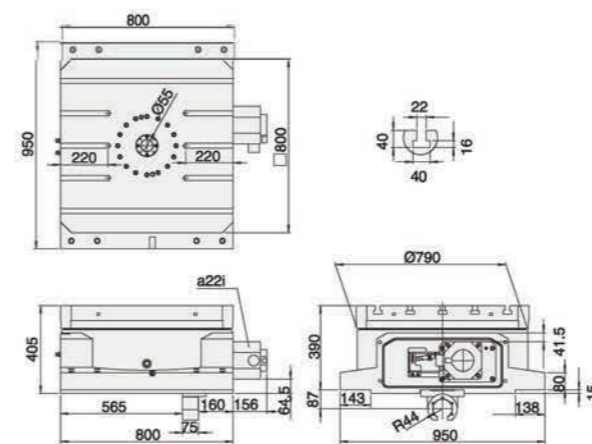
HR-500-NSP HC-500-1SNSP



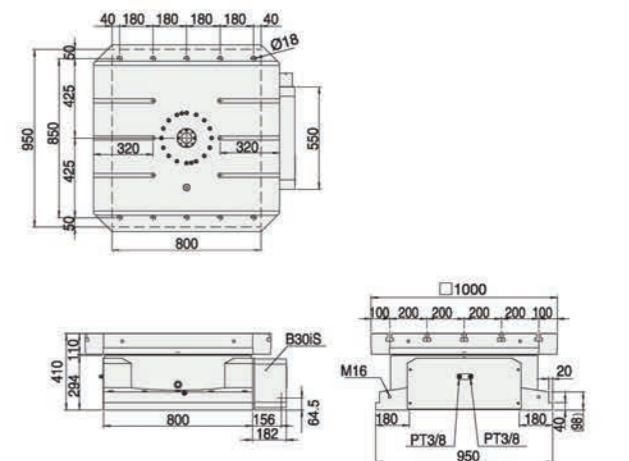
HR-630-NSP HC-630-1SNSP



HR-800-NSP HC-800-1SNSP



HR-1000-NSP HC-1000-1SNSP



HR-GE Series

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

ИНДЕКСНЫЙ СТОЛ ДЛЯ ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНЫХ ФРЕЗЕРНЫХ СТАНКОВ

Особенности

- Подходит для горизонтальной обработки и для горизонтально-расточных фрезерных станков.
- Мощная тормозная система. Индексация под любым углом.
- Идеально подходит для тяжелой обработки.

Артикул

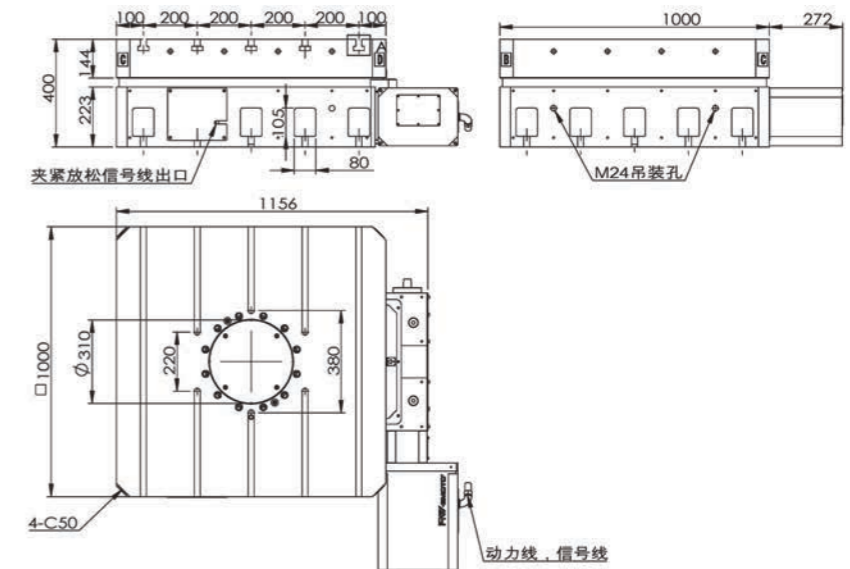
HR - 1000 G E P

Плоский
 Кодировщик
 Шестереночная передача
 Размеры стола
 0.001° Индексация стола

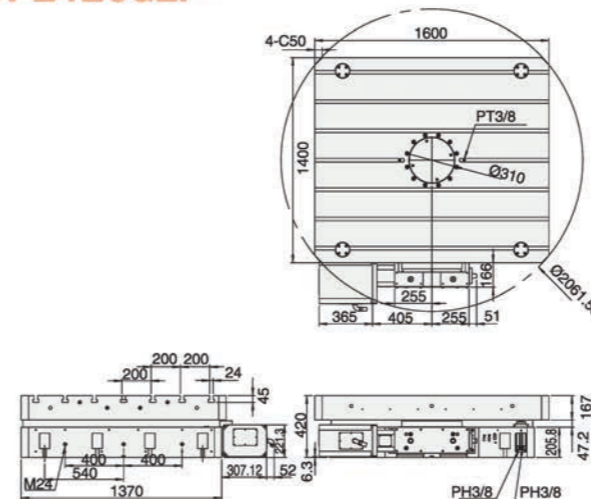


Модель	ед.изм.	HC-1000-1SGP	HR-1000-GEP	HR-1416-GEP	HR-1822-GEP
Размеры стола	мм	1000 x 1000	1000 x 1000	1400 x 1600	1800 x 2200
Диаметр отверстия	мм	310	310	310	480
Высота стола (по горизонтали)	мм	400	400	420	500
T-образный паз	мм	22H7	22H7	24H7	28H7
Минимальная единица индексации	градус	1°	0.001°	0.001°	0.001°
Коэффициент снижения скорости	/	1:630	1:630	1:900	1:1125
Максим. частота вращения (2000 об/мин)	об/мин	3.2	3.2	2.2	1.8
Способ зажима: Гидравлический	кг/см ²	35	35	35	35
Фиксирующий момент	кг.м	6500	3298	6500	11578
Серводвигатель (опция)	FANUC	a22i / B30is	a22i / B30is	a30i / B40is	a30i / B40is
	MITSUBISHI	HG-453	HG-453	HG-703	HG-703
Общая точность	сек	8	15" (Точность зависит от опциональных датчиков)		
Повторяемость	сек	2	4" (Точность зависит от опциональных датчиков)		
Допустимая нагрузка на изделие	кг	8000	8000	15000	20000
Допустимый крутящий момент резания	кг.м	/	/	/	/
Масса нетто без двигателя	кг	3000	2600	5300	11000

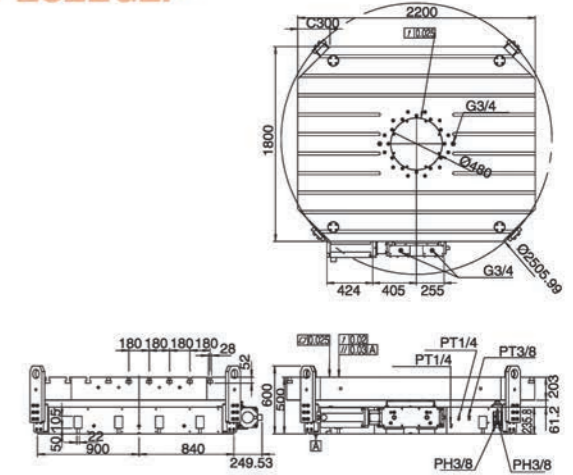
HR-1000GEP



HR-1416GEP



HR-1822GEP



NB Series

Лифт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многоскоростная муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

ПОВОРОТНАЯ ШПИНДЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Особенности

- Подходит для обработки под любым углом и сложной механической обработки.
- Выбор различных приводов, таких как муфта, червячная передача и прямой привод от двигателя, для выполнения позиционирования, одновременных перемещений и высокоскоростной обработки.
- Большие радиально-осевые подшипники выдерживают нагрузку при обработки в радиальном и осевом направлениях.
- Технические характеристики шпинделя и частота вращения могут быть настроены в соответствии с конкретными требованиями.



Артикул

NB - 255 W

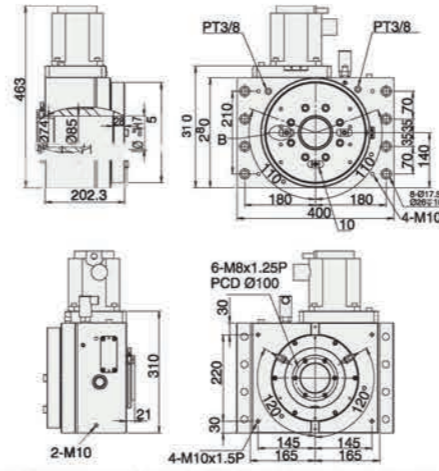
W: Червячная передача
 C: Муфта
 G: Коробка передач с зубчатым приводом DD: Прямая передача от двигателя

Размер

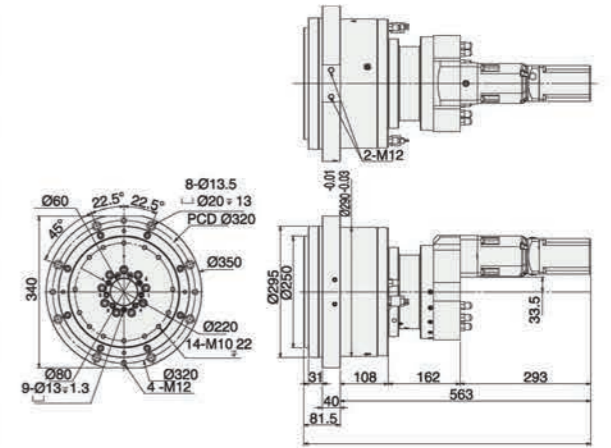
0.001° индексация

модель	ед.изм.	NB-255W	NB-1248DD	NB-320CW	NB-320CG	NB-320ACG	NB-255CG	NB-255ACG
Диаметр диска	мм	Ø255	/	Ø320	Ø320	Ø340	Ø250	Ø250
Диаметр центрального отверстия	мм	Ø85H7	/	Ø70H8	Ø50H8	Ø50H8	Ø60	Ø60
Диапазон угла наклона	Градус	±110°	±110°	±110°	±110°	0°-180°	0°-360°	0°-180°
Удерживающий момент	Нм	1200	900	3000	3000	3600	3600	3600
Тормоз: Гидравлический	кг / см ²	35	35	35	35	35	35	35
Способ торможения	Гидравлический	Дисковый тормоз	Система гидрав. торможения по всей окружности	Центробежная муфта	Муфта	Муфта	Муфта	Муфта
Передаточное число	/	1/144	/	1/144	1/240	1/240	1/240	1/240
Максимальная скорость X	об/мин	13.88	20	20.83	12.5	12.5	12.5	12.5
Тип сервоприводов	FANUC	a8i / B12is	/	a8i / B12is	a4i / B8is	a4i / B8is	-	-
	MITSUBISHI	HF-154S	/	HF-154S	HF-154S	HF-154S	HF-KE73(B)	HF-KE73(B)
	SIEMENS	1FK7063	/	1FK7063	1FK7063	1FK7063	-	-
	YASKAWA	-	-	-	-	7G-13A	SGMAH-08A	SGMAH-08A
	Panasonic	-	-	-	-	-	MSMD 072P1 (B)	MSMD 072P1 (B)
	DELTA	-	-	-	-	-	ECMA-C30807	ECMA-C30807
Общая точность	сек	20	Dep. on encoder	8	8	15	10	10
Повторяемость	сек	4	4	2	2	4	4	4
Минимальный угол установки	угол	0.001	0.001	0.001* доступно с опционной шкалой	1°	15°	15°	15°
Вес нетто	кг	115	268	380	210	652	135	400

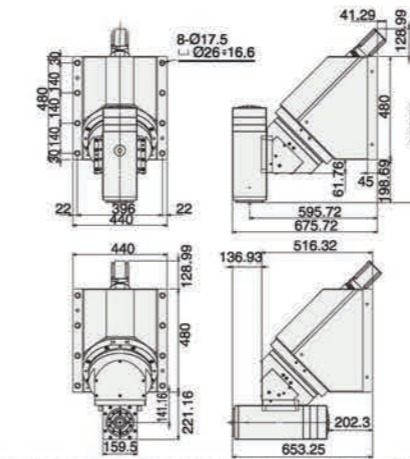
NB-255W



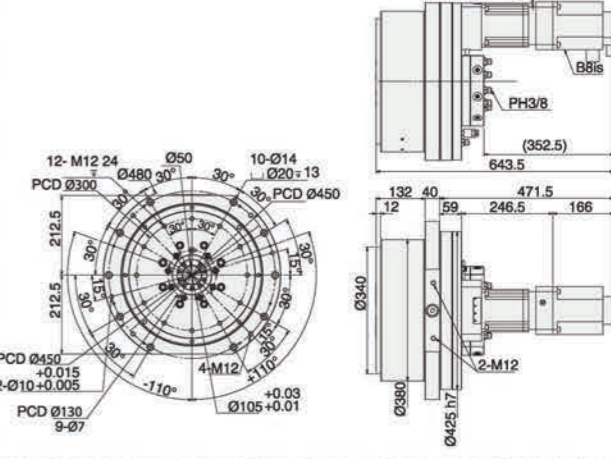
NB-255CG



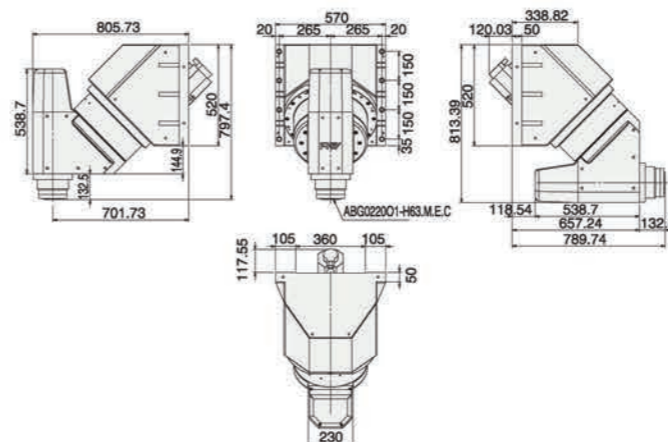
NB-255ACG



NB-320CG



NB-320ACG



HT Series

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

ГОРИЗОНТАЛЬНО-РАСТОЧНАЯ ШПИНДЕЛЬНАЯ ГОЛОВКА

Особенности

- Гидравлический зажим для тяжелой обработки.
- Не одновременная механическая обработка.
- Подходит для горизонтально-расточных фрезерных станков.

Артикул

HT - 11 50 G

Зубчатая передача
 Перемещение по оси W

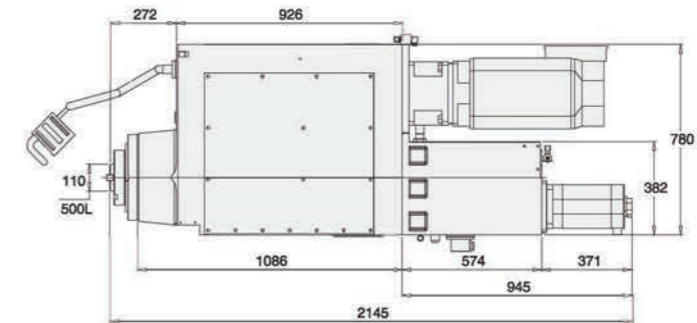
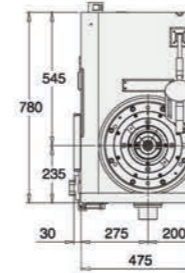
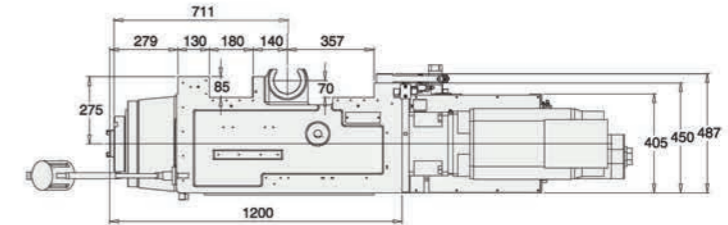
Наружный диаметр шпинделя
 11: представляет диаметр 110
 13: представляет диаметр 130

Шпиндель расточного станка

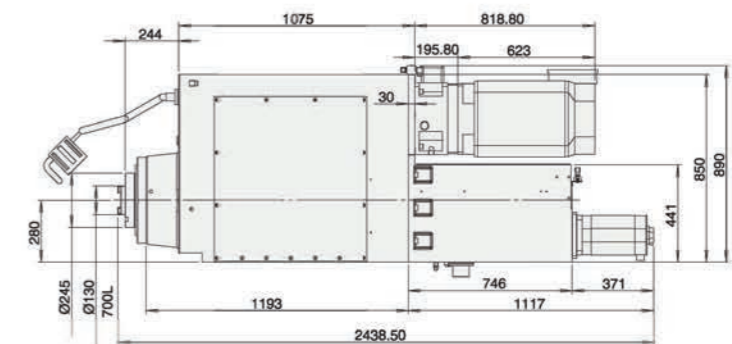
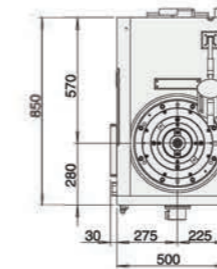
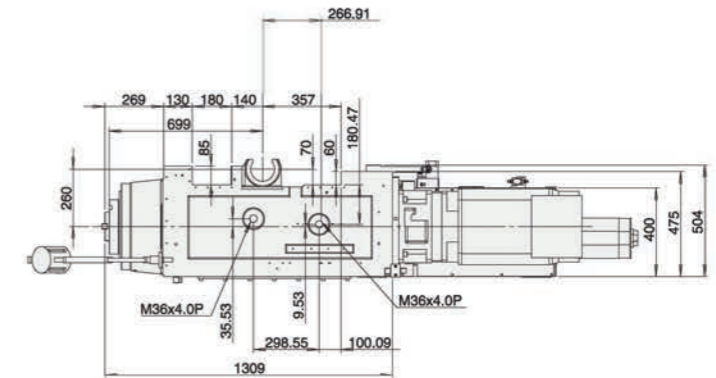


Модель	ед.изм	HT-1150G	HT-1370G
Диаметр шпинделя	мм	Ø110	Ø130
Ход выдвижения шпинделя	мм	500	700
Выходная мощность шпинделя (продолжение / 30 мин.)	кВт	22/26	22/26
Макс. скорость шпинделя	об/мин	2500	2500
Конусность шпинделя	BT	NO.50+MAS2	NO.50+MAS2
Смазка шпинделя	/	Смазочный материал	Смазочный материал
Усилие затягивания инструмента в шпиндель	кг	1800±100	2100±101
Серводвигатель привода шпинделя (опционально)	FANUC	FANUC / a30 / 7000i	FANUC / a30 / 7000i
Макс. частота вращения серводвигателя шпинделя	об/мин	7000	7000
Коробка передач (опционально)	/	2G250	2G300
Серводвигатель с осью W (опционально)	FANUC	FANUC / a30 / 4000i	FANUC / a30 / 4000i
Кодировщик (опционально)	FANUC	FANUC / a30 / 4000i	FANUC / a30 / 4000i

HT-1150G



HT-1370G

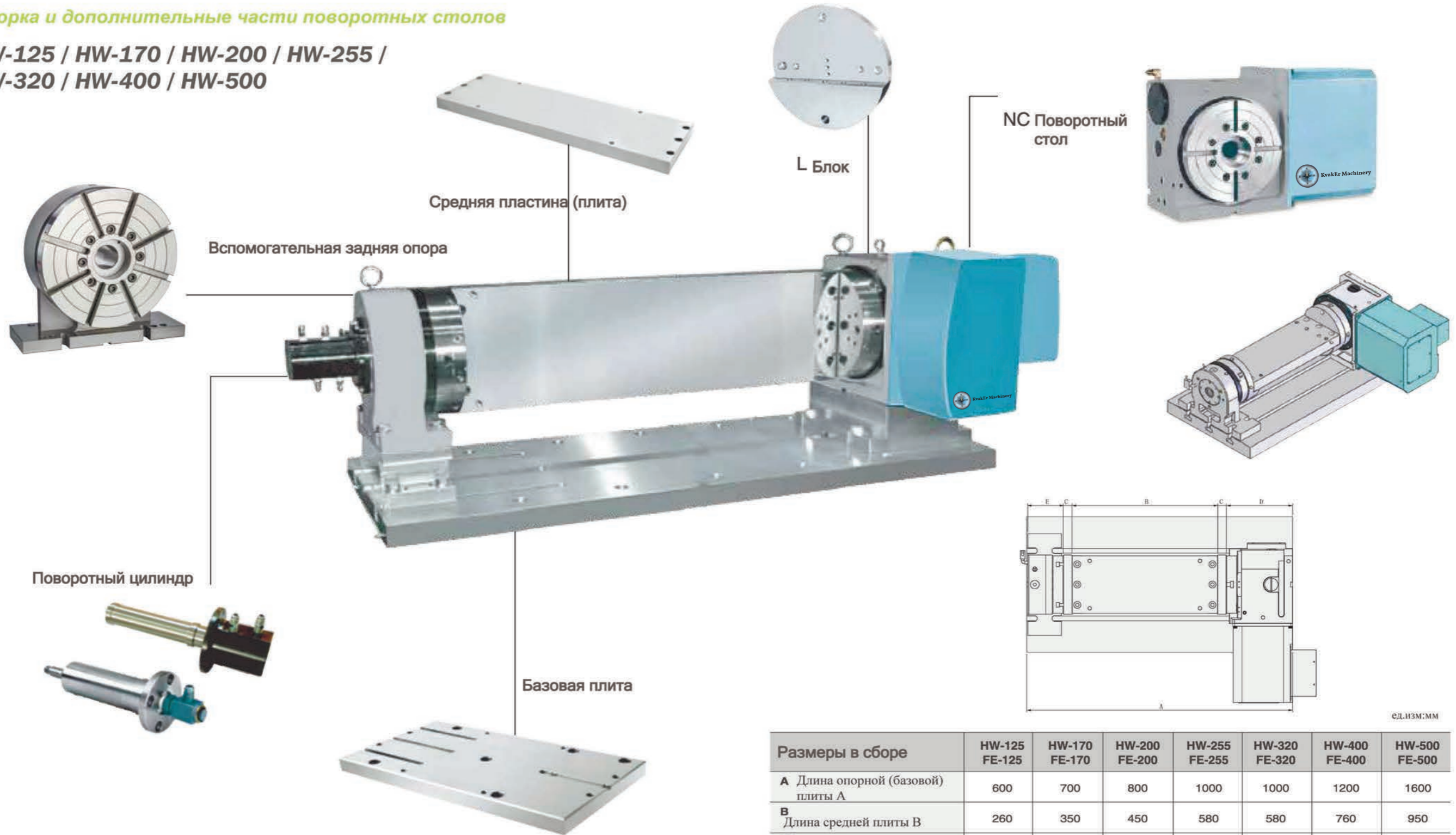


Аксессуары

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

Сборка и дополнительные части поворотных столов

**HW-125 / HW-170 / HW-200 / HW-255 /
HW-320 / HW-400 / HW-500**

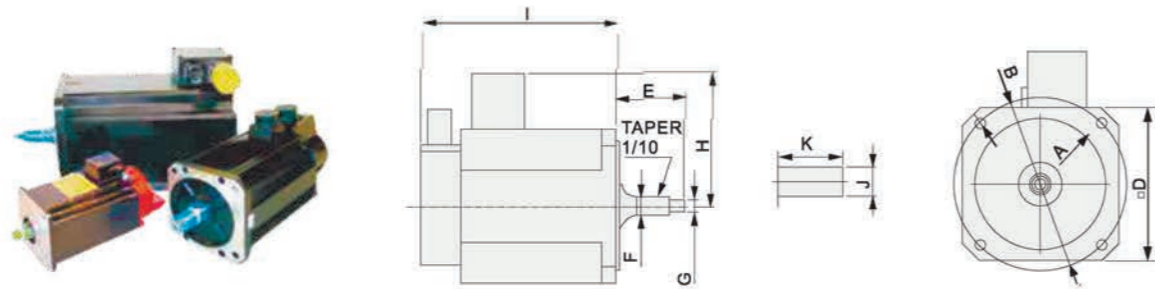


Размеры в сборе	HW-125 FE-125	HW-170 FE-170	HW-200 FE-200	HW-255 FE-255	HW-320 FE-320	HW-400 FE-400	HW-500 FE-500
A Длина опорной (базовой) плиты A	600	700	800	1000	1000	1200	1600
B Длина средней плиты B	260	350	450	580	580	760	950
CL Верхняя толщина CL блока	20	25	25	25	25	25	40
D Толщина поворотного стола D	185.4	188.8	188.8	221	221	236	330.3
E Толщина задней опоры E	100.9	101.3	101.3	139	139	153.5	230

Аксессуары

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

Выбор двигателя



Допустимые максим. размеры

ед.изм:мм

размер	HW-125	HW-170	HW-200	HW-255	HW-320
A	ø80h7	ø110h7	ø110h7	ø110h7	ø114.3h7
B	PCD ø100	PCD ø145	PCD ø145	PCD ø145	PCD ø200
C	ø6.6	ø8.6	ø8.6	ø8.6	ø13.5
D	90	130	130	130	176
E	44	58	58	58	79
F	ø14	ø16	ø16	ø16	N/A
G	M8*1.0P (Taper)	M10*1.0P	M10*1.0P	M10*1.0P	N/A
H	91.5 (MITSUBISHI) 66.2 (Fanuc)	111.5 (MITSUBISHI) 97 (Fanuc)	111.5 (MITSUBISHI) 97 (Fanuc)	111.5 (MITSUBISHI) 97 (Fanuc)	140.9 (MITSUBISHI) 127 (Fanuc)
I	166	166	166	166	202
J	ø14	ø24	ø24	ø24	ø35
K	33	55	55	55	76

Аксессуары



Подъемный блок



Бустерный цилиндр
(гидравлический)



Гидравлический силовой агрегат

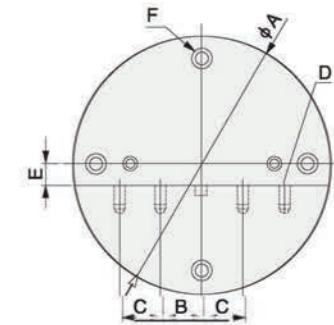
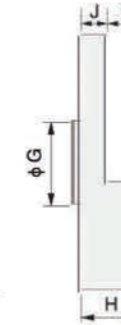
"L" block



L блок с выходом
масла (1~4
отверстия)



L блок без выхода масла



ед.изм:мм

размер	HW-125	HW-170	HW-200	HW-255	HW-320
A	130	175	205	250	320
B	40	60	80	40	80
C	40	60	80	40	40
D	2-M12	3-M12	3-M12	4-M12	4-M12
E	20	20	20	20	20
F	4-M10	4-M10	4-M10	4-M10	8-M12
G	40	55	55	80	90
H	50	55	55	55	55
I	30	30	30	30	30
J	20	25	25	25	25

Поворотный цилиндр (пневматический/гидравлический)

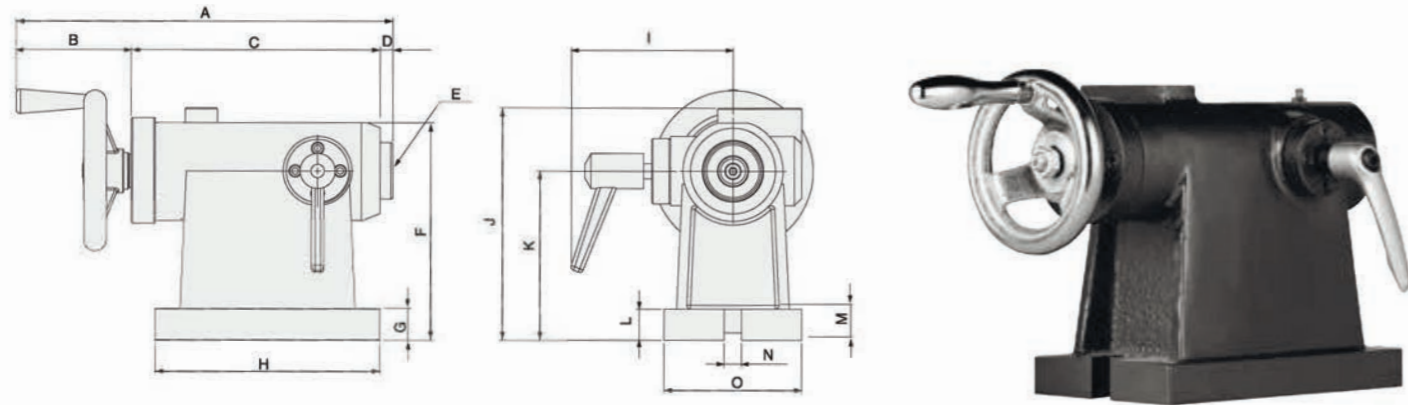
Компактная конструкция, занимающая меньше места. Простота установки.
 Применяется для любого типа 4-й оси (поворотных столов) и зажима различных приспособлений.



Задняя бабка

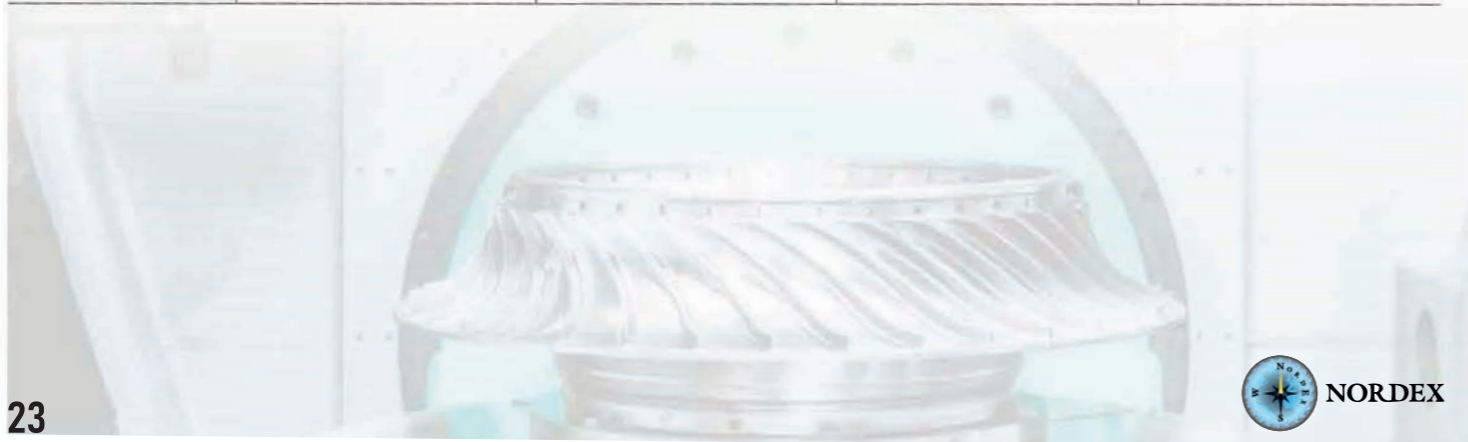
Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
 Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

РАЗМЕРЫ РУЧНОЙ ЗАДНЕЙ БАБКИ

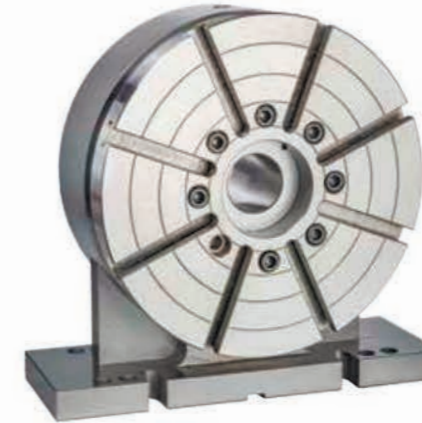


ЕД.ИЗМ:ММ

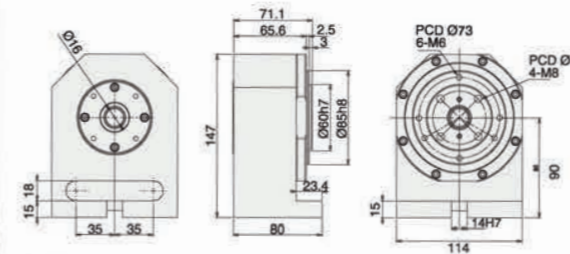
Размеры	TE-110	TE-135	TE-160	TE-210
A	301	301	361	361
B	92	92	92	92
C	199	199	249	249
D	10	10	20	20
E	MT3	MT3	MT4	MT4
F	148	173	198	248
G	-	-	30	30
H	180	180	230	230
I	129.27	129.27	128.77	128.77
J	160	185	210	260
K	110	135	160	210
L	25	25	27	27
M	-	-	30	30
N	14H7	14H7	18H7	18H7
O	110	110	130	130



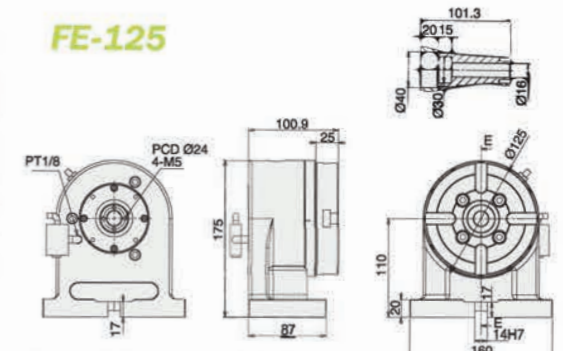
Вспомогательная задняя опора



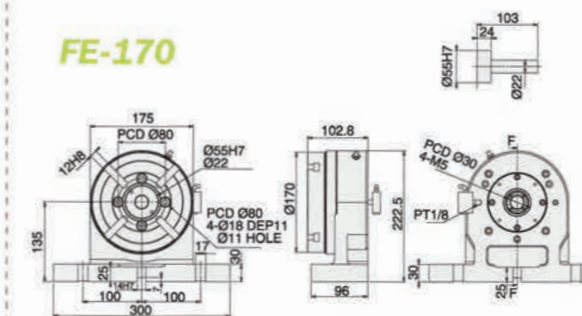
FE-80



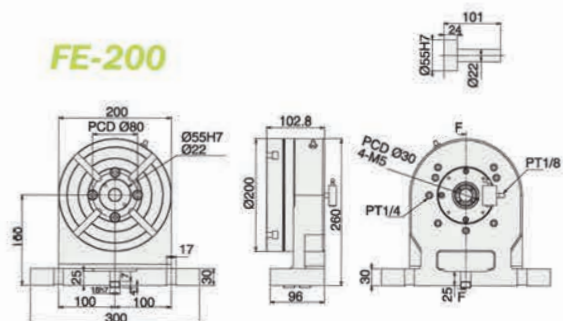
FE-125



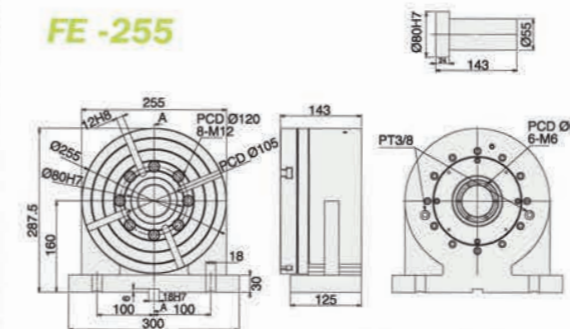
FE-170



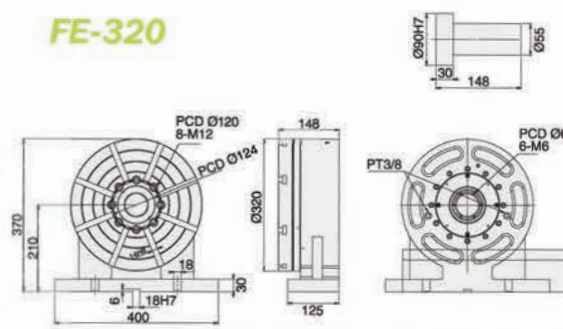
FE-200



FE-255



FE-320



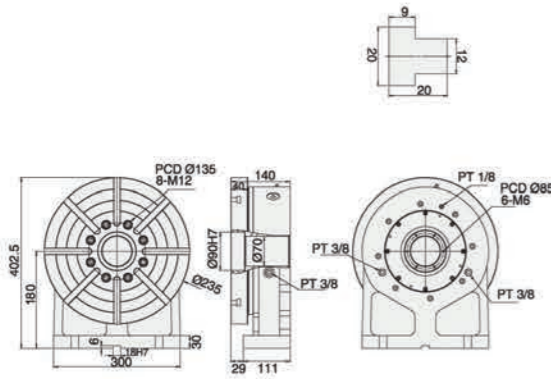
Вспом. опора

Люфт на 50% меньше, чем у продукции конкурентов.
Новая многодисковая муфта увеличивает тормозное усилие на 500%.

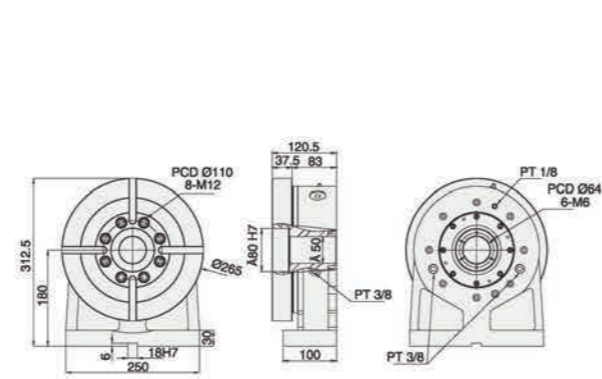
Чертеж мощной поворотной вспомогательной задней опоры



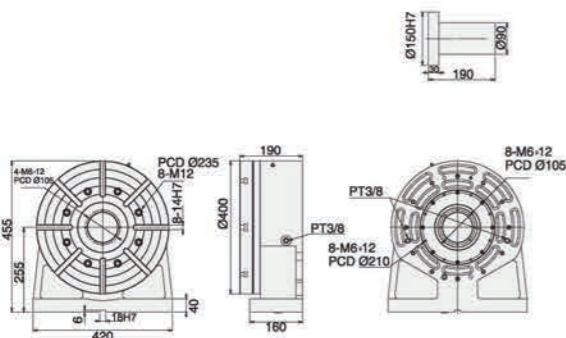
FE-235N



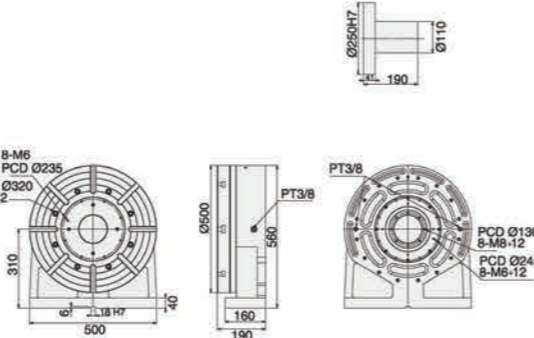
FE-265N



FE-400N

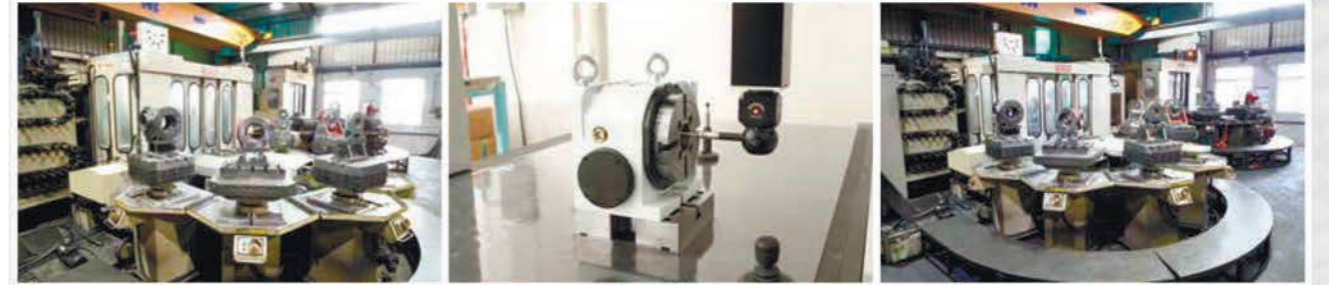


FE-500N



ПРЕДОСТАВЛЕНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ РЕШЕНИЙ НА ОСНОВЕ НАШЕГО ОПЫТА

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ КОНТРОЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



≡ Трёхмерная измерительная машина

▲ машина для проверки шестерёнок и червяков
KLINGENBERG P40

▲ Зубошлифовальная машина
KLINGENBERG VIPER500

НАШИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПЛОЩАДКИ

ООО «НОРДЭКС»

www.nordextools.ru

г. Санкт-Петербург, ул. Оптиков, д. 4к
ОП в г. Екатеринбург
ул. Чернышевского, д.86, к. 3



ООО «Северный Технопарк»

www.spbstp.ru

г. Санкт-Петербург, ул. Бабушкина,
д.123, к. 11
ул. Мебельная, д. 1 – площадка №2



ООО «Завод Специальной Оснастки»

www.zsosp.ru

г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой,
дорога на Металлострой, 5БД, ЕА



«АО Армос»

www.amos.spb.ru

г. Санкт-Петербург, пос. Металлострой,
дорога на Металлострой, 5БД, ЕА

